

ВОЛГА СТАНКИ

volgastanki.ru

DVR-4 СЕРИЯ

Валковый Листогиб



- Прочные
- Точные
- Эффективные
- Быстрые
- Высокая Повторяемость



VOLGA
BEND

ВОЛГА СТАНКИ

volgastanki.ru

- 12 ЛЕТ ОПЫТА

- БОЛЕЕ 5000 ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ НА СКЛАДЕ

- СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

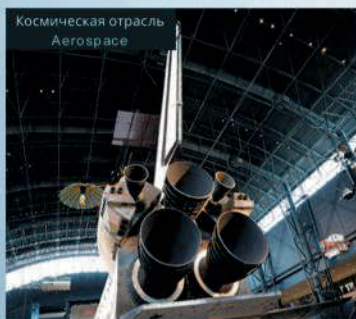
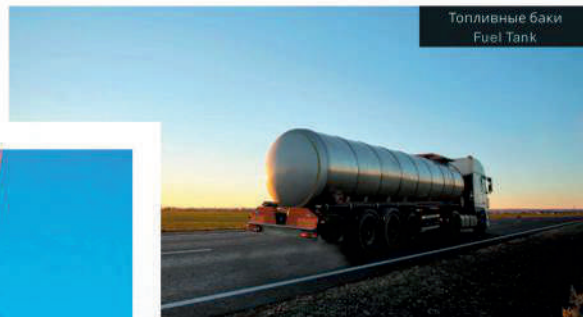
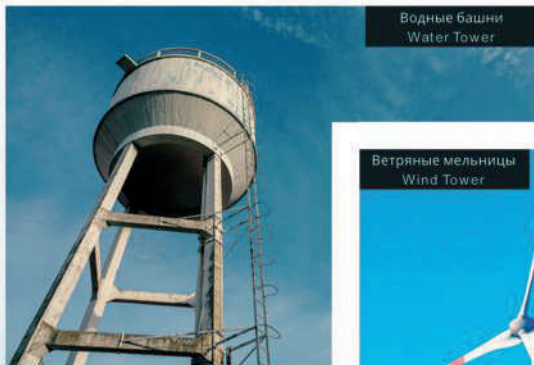
- БОЛЕЕ 6000 ДОВОЛЬНЫХ КЛИЕНТОВ

Наша компания более 12 лет занимается производством станков в России для металлообработки для одного из ведущих мировых производителей. За эти годы нами было поставлено более 5000 единиц оборудования - гибочных прессов, гильотин, лазеров, координатно-пробивных прессов, установок плазменной резки.

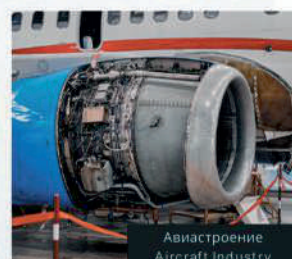
В ходе этой работы мы накопили значительный опыт и технические компетенции в области производства и обслуживания оборудования.

Основываясь на этом опыте, мы с гордостью представляем российскому рынку станки для металлообработки под маркой VOLGA, разработанные в тесном сотрудничестве с ведущим мировым производителем и зарубежными инженерами и технологами.

Продукция VOLGA отвечает самым высоким стандартам качества в отрасли.



ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ВОЛГА СТАНКИ

—

ДВИЖЕНИЕ ВПЕРЕД

**VOLGA
BEND**

Вальцовочный Станок Серии DBR-4

“Быстрый, Точный и Простой в Эксплуатации”

Четырехвалковые станки более точны, производительны, универсальны, быстрее, безопаснее и проще в эксплуатации, чем трех-валковые. Они меньше зависят от компетенции оператора. Идеально подходит для листов плит толщиной до 200 мм.





VOLGA
BEND

Быстрый и Надежный

Эффективное Время Цикла

Легкий в Эксплуатации

Увеличенная Производительность

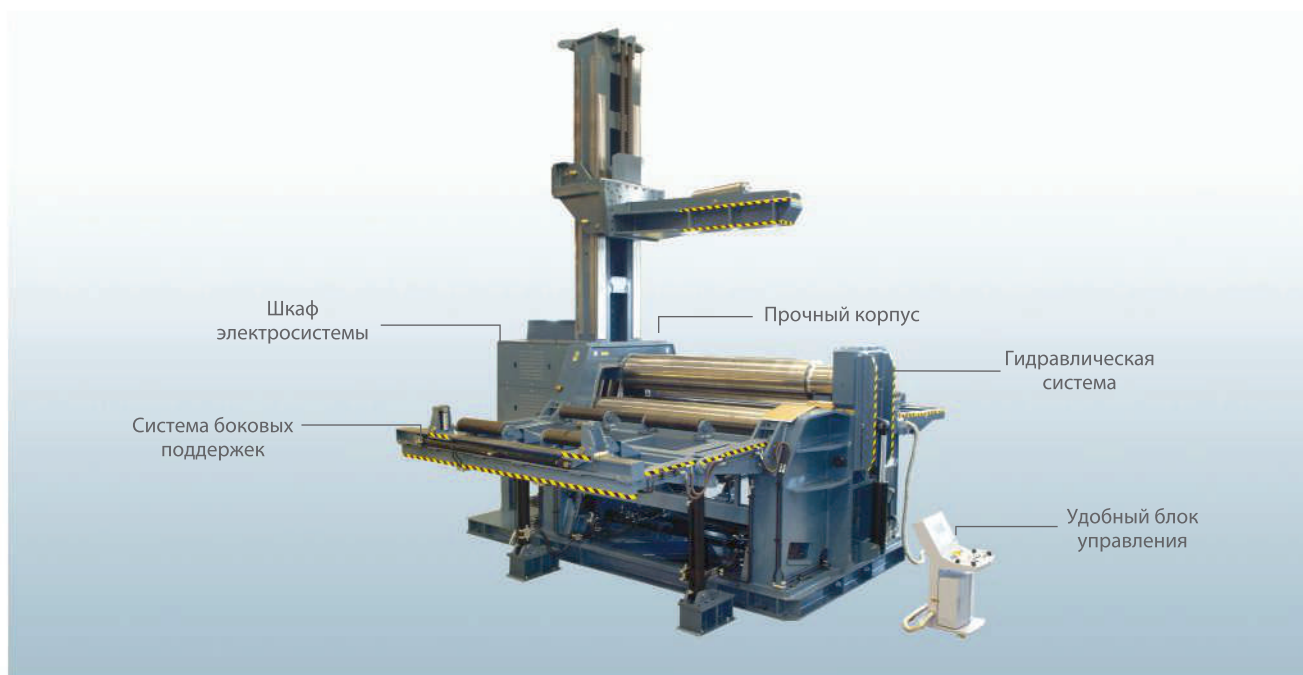
Толщина Изгиба до 200 мм



Лучшая Производительность

VOLGABEND всегда стремится быть Вашим привилегированным партнёром.

Прочный корпус и конструкция машины обеспечивают длительный срок службы и низкие эксплуатационные расходы. Система привода с высоким крутящим моментом позволяет DBR-4 сократить время цикла. Удобные для пользователя блоки управления позволяют меньше зависеть от компетенции оператора.



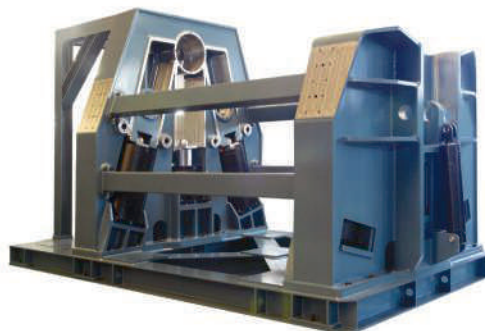
Основные Характеристики

- Длина гибки до 8000 мм
- Толщина гибки до 200 мм
- Точный, простой в эксплуатации, быстрый и надежный
- Плоский участок детали сведен к минимуму
- Предварительная подгибка, гибка конусов и эллипсов могут быть легко выполнены
- Двойной предварительный подгиб (с двух сторон) за один проход
- Лист позиционируется путем протягивания верхним и нижним валками
- Наиболее качественная гибка с применением ЧПУ
- Более эффективные циклы
- Гидравлические и электрические системы защищены от перегрузки и требуют минимального обслуживания.
- Гидравлические и электрические компоненты являются модульными и разработаны в соответствии с мировыми стандартами.

Стандартная Комплектация DBR-4 Серия

Прочная Конструкция Корпуса

Корпус станка усилен и опущен, чтобы минимизировать скручивание и деформацию. Соединения корпуса, рамы и стальной балки проходят термообработку после сварки.



Система Планетарных Направляющих

Боковые валы перемещаются по качающимся направляющим, что позволяет им действовать как две независимые оси, двигающимися по изогнутым орбитам. Ролики приближаются к верхнему валу при повороте, что позволяет получить идеальные предварительные подгибы, а также минимизацию обратного пружинения. (Прямолинейная система валков, применяется при диаметре верхнего валка более 460 мм).



Система Привода с Высоким Крутящим Моментом

Система привода с высоким крутящим моментом позволяет станкам VOLGABEND сгибать металлические листы с меньшим количеством шагов. Модель DBR-4 оснащена верхним и нижним валками, приводимыми в действие планетарным редуктором, гидравлическим мотором и зубчатой передачей. Станки DBR-4 имеют верхний боковой валки, приводимые в движение планетарным редуктором, гидравлическим двигателем и зубчатой передачей. Сильная гидравлическая тормозная система не позволяет листу соскользнуть. Предохранительные клапаны защищают гидромотор и другие компоненты от перегрузок и пиковых давлений.



Гидравлическая Система Открывания

Гидравлическая система открывания и удобного вытягивания изделия.



Стандартная Комплектация DBR-4 Серия

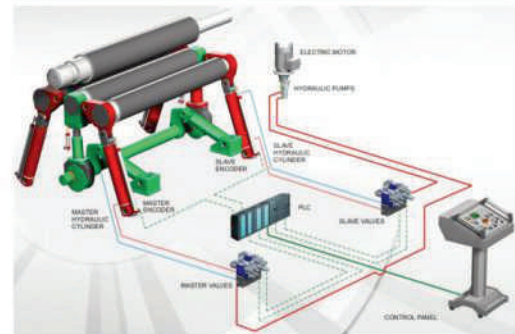
Система Конической Гибки

Прочный корпус и настраиваемые под углом нижние и боковые валы позволяют легко гнуть конусы. Пока станки на мировом рынке гнут конические детали в 3 раза больше диаметра верхнего валка, станки VOLGABEND DRB-4 могут запросто согнуть их в 1,5 раза.



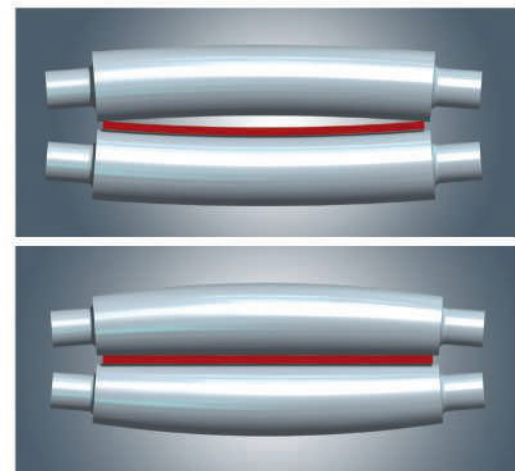
Система Синхронизированных Валов

Боковые валы приводятся в действие 4 различными гидравлическими цилиндрами. Синхронизированными благодаря высокоточным клапанам удержания нагрузки. Нижний валок сжимает листы разной толщины без деформации и с учетом его параллелизма, гидравлическим регулируемым торсионным давлением.



Закаленные Рулоны и Система компенсации прогиба

Высокопрочные валки из углеродистой стали с высокой точностью. Рабочие поверхности валков индукционно закалены до $HRC 54 \pm 2$. Валки обрабатываются в нужную форму для компенсации деформации во время гибки.



Усиленная Система Подшипников

Вальцы имеют сферические роликоподшипники и бронзовые корпуса. Система направляющих требует меньше смазки и сохраняет ее точность в течение длительного времени



Гидравлическая Система

Валы позиционируются гидравлическими компонентами. Точность осей поддерживается благодаря использованию клапанов Bosch Rexroth. Предохранительные клапаны защищают от пиковых давлений и перегрузок.



Электрическая и Электронная Система

Электрическая система спроектирована в соответствии с правилами безопасности СЕ. Система состоит из широко известных электрических компонентов. Система защищена от токовых перегрузок своих компонентов, блоков питания и двигателей.



Удобная для Пользователя Панель Управления

Стандартная Панель Управления обеспечивает ровную работу нижних и боковых роликов станка.



Опциональные Возможности DBR-4 Серии

Панель Управления NC (DBR-4)

В дополнение к стандартному удобному для пользователя блоку управления все шаги гибки записываются для оператора в режиме обучения. Все записанные перемещения могут повторяться в автоматическом режиме. Система управления способна сохранять 70 программ по 100 шагов в каждой.

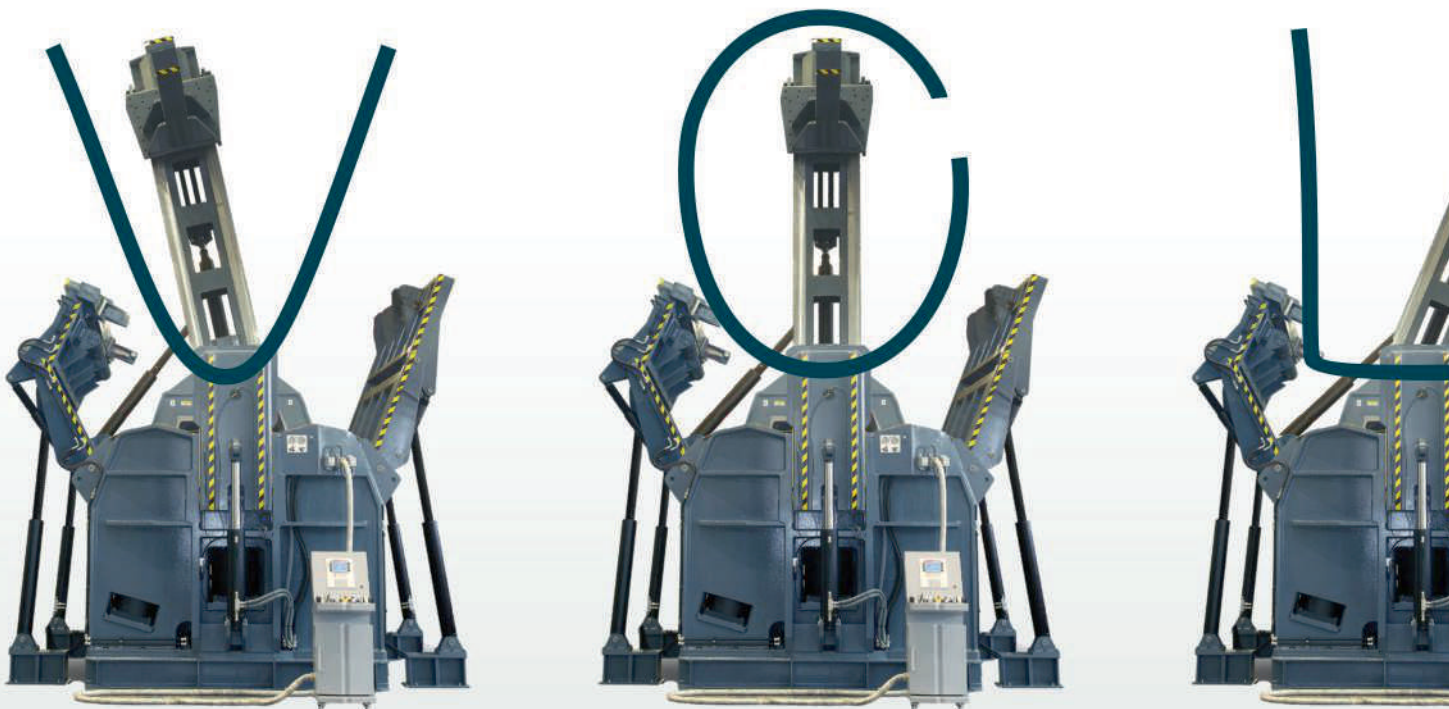


Панель Управления CNC (DBR-4)

Блок управления ЧПУ имеет графическую систему управления, которая позволяет оператору шаг за шагом осуществлять гибку или автоматически вычислять процесс гiba. Он включает в себя библиотеку, которая имеет данные на многоцентровые и эллиптические формы.



Гибка с большим диаметром, тонколистового металла, эллипса, угловой и полицентрической формы гiba может повлиять на точность и вызвать деформацию материала, когда не хватает стандартной боковой



Система Вертикальных и Боковых Суппортов

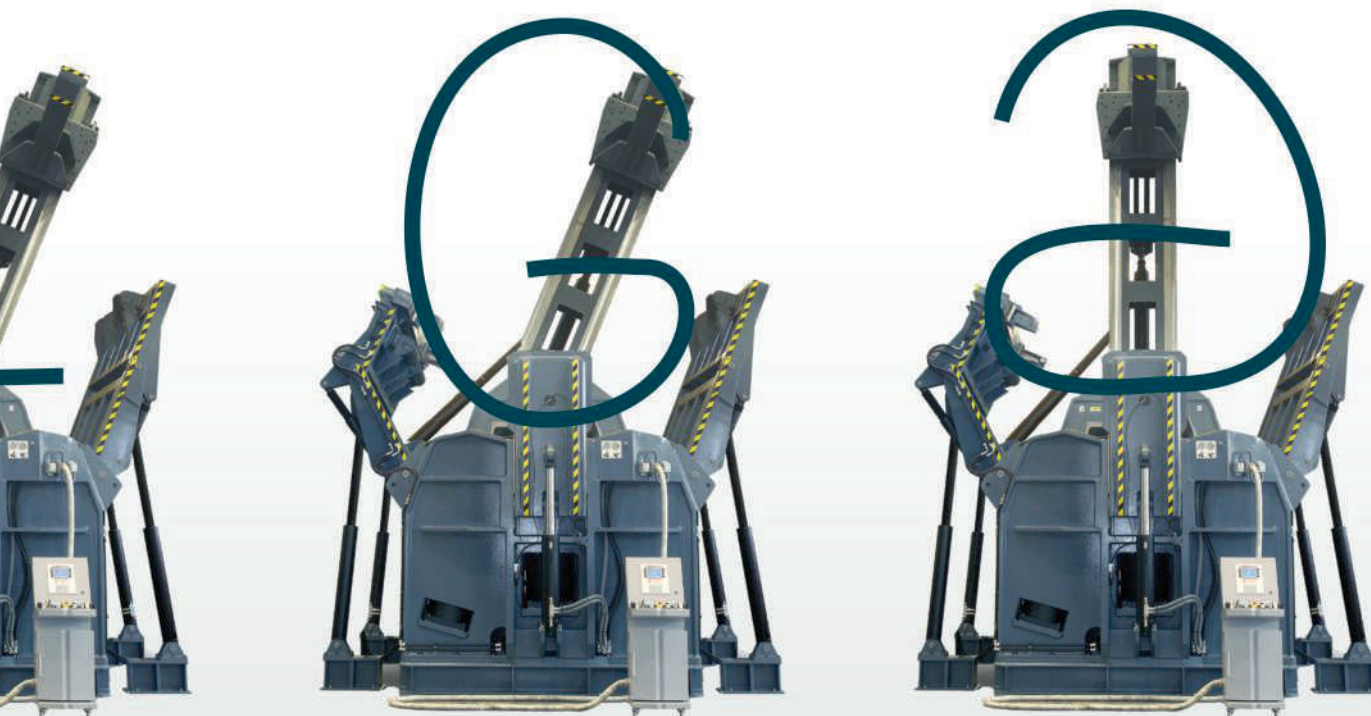
Дополнительные гидравлические боковые и вертикальные поддержки обеспечивают растяжение листа и предотвращают ухудшение формы при гибке крупных деталей.

Подвижные поддержки с гидравлическими двойными цилиндрами изготовлены из стали St52. Лист легко скользит по опорам с помощью опорных валиков, в которых размещены подшипники.

Каждым суппортом можно управлять с панели управления отдельно. Возможна вертикальная опора, обеспечивающая подачу листа диаметром от 2000 мм до 6000 мм и грузоподъемностью от 4 до 6 тонн. Вертикальная и боковая система поддержки может автоматически контролироваться через ЧПУ на станках с ЧПУ.



поддержки, боковая опорная система с двойным поворотным суппортом может обеспечить точные и совершенные изгибы. Данные суппорты могут быть созданы в соответствии с запросом клиентов.



Опциональные Возможности DBR

Вертикальная и Горизонтальная Работа

Эта опция может использоваться, когда гибка больших диаметров невозможна с помощью опорных систем, а высота ограничена, для нее требуются прямки. Станок с прямками может быть более полезным, не говоря уже о его преимуществах по высоте.



Специальное Решение для Гофрированного Листа



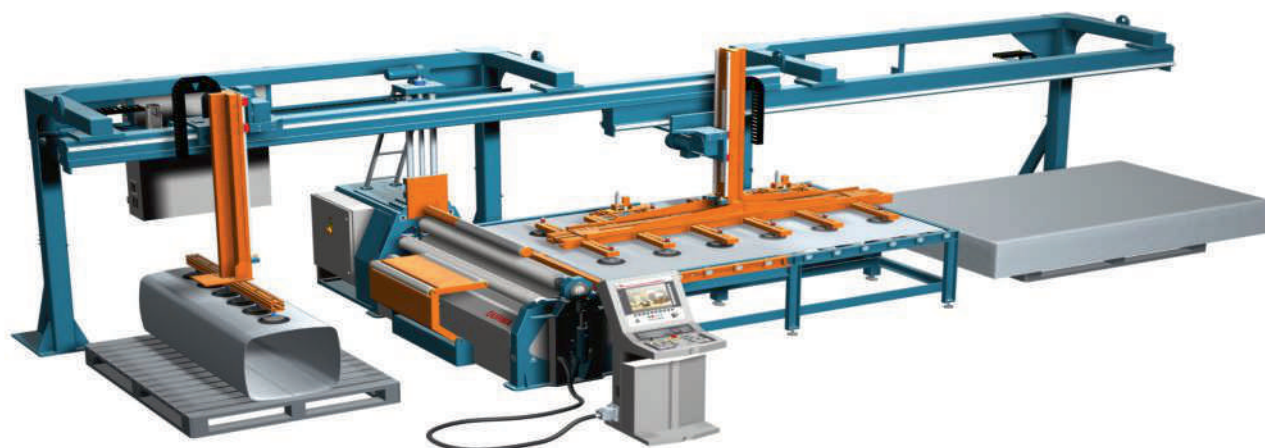
Удлиненные и Профилегибочные Валы

Удлиненный верхний и боковой валки с помощью универсального набора гибочных роликов, позволяют гнуть профили: стержень, профиль, угловой профиль могут быть легко согнуты без необходимости в дополнительном оборудовании, при необходимости может быть также предоставлен специальный набор валков по требованиям клиента.



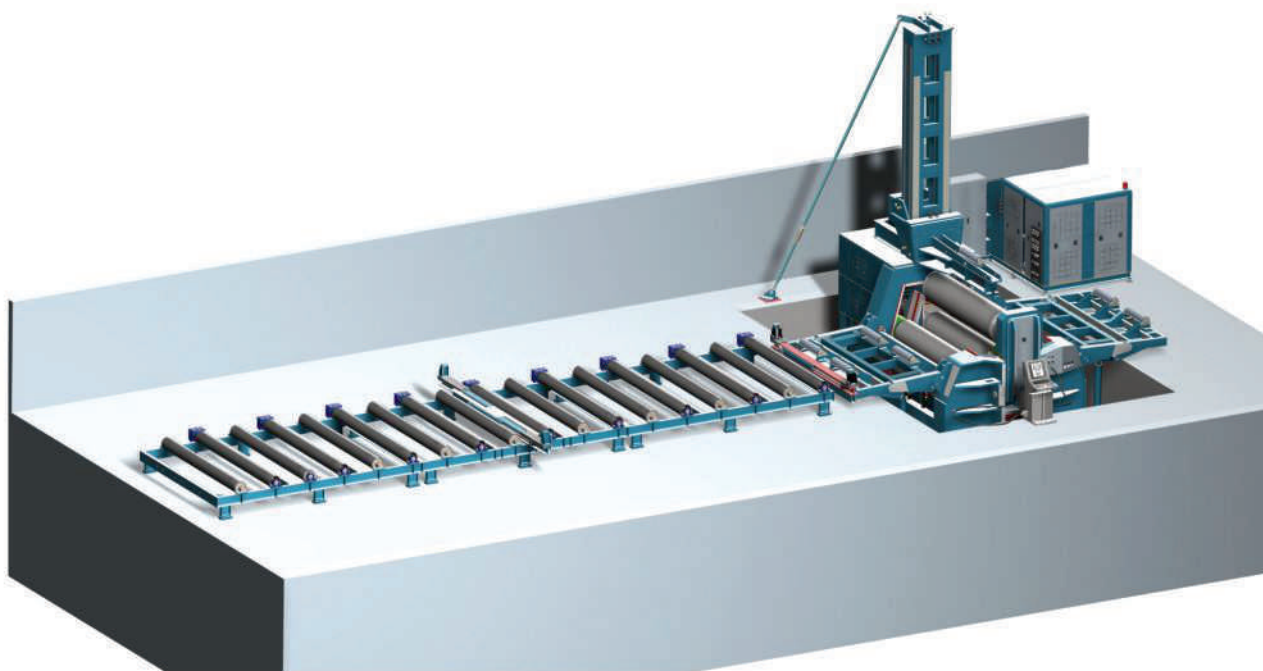
Особенности DBR-4 Серии

Полностью Автоматическая Линия Гибки с Загрузкой и Разгрузкой



Система Подачи Материала под Углом





Система Поддачи Материала и Выравнивания Края

При больших размерах металлических листов всегда могут возникнуть проблемы с обеспечением точности, размещением и сохранением контроля над заготовкой. Прочный подшипник и подшипник корпуса обеспечат плавное перемещение, Столы с электроприводом или ручной подачей также обеспечат сокращение времени и гарантируют простоту процесса. Противостоящие гидравлические цилиндры обеспечат коррекцию, а также помогут с прямолинейностью.



Стандартное и Опциональное Оборудование

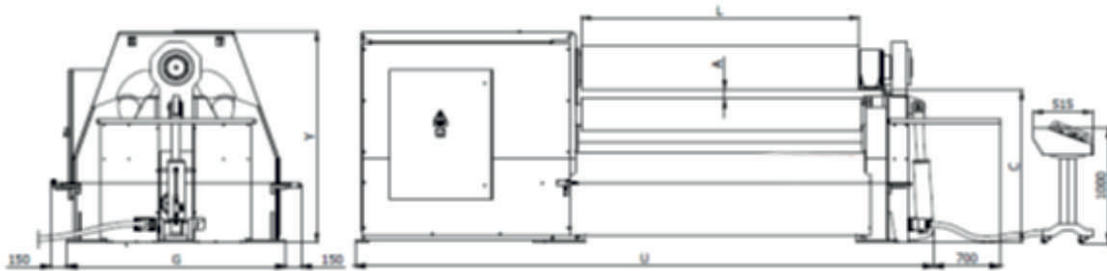
Стандартное оборудование

Система контроля PLC
Коническая гибка
Индукционная закалка валов
Стальной усиленный корпус
Высокопрочные валы из углеродистой стали
Герметичные сферические роликоподшипники
Система привода с 2 валами (верхний вал \varnothing 200 мм - 430 мм)
Система привода с 4 валами (верхний вал $\leq \varnothing$ 430 мм)
Фиксированный верхний вал (верхний вал \varnothing 200 мм - \varnothing 430 мм)
Гидравлическая открывающаяся серьга
Возможность сварки на станке
Электронно-синхронизированные валы
Механические синхронизированные нижние валы
Регулируемое давление зажима
Защита от перегрузки
Предохранительный трос вокруг станка и кнопка аварийного останова на панели управления
Ручная смазка
Руководство пользователя
Нормы CE

Дополнительное оборудование

Блок управления NC
Блок управления CNC
Полированные валы
Регулируемая скорость вращения (NC, CNC Standard)
Вертикальное или горизонтальное рабочее положение
Подготовка гидравлической вертикальной опоры (полная / механическая)
Гидравлическая вертикальная опора
Подготовка боковой опоры (полная / механическая)
Гидравлические боковые опоры
Гидравлические боковые опоры с двойным суппортом
NC правление, включая боковые и вертикальные опоры
Сменный верхний вал
Удлиненные валы для гибки профиля
Масляное охлаждение
Подогрев масла
Автоматическая централизованная система смазки
Гидравлическая система компенсации прогиба
Платформа для подачи листов с центрирующим устройством
Специальные системы поддержки листов
Системы погрузки, разгрузки
Отдельный силовой шкаф
Специальные решения для ветряных башен

DBR-4 Технические Характеристики



DBR-4	Длина Гибки	Мин. внутр. Диаметр Ø D мин				Верхний Вал	Нижний Вал	Боковые Валы	Длина	Ширина	Высота	Рабочая Высота	Вес	Мощность Двигателя	Объем Масляного бака
		Ødx5	Ødx1,5	Ødx5	Ødx1,5										
		Толщина Гибки	Толщина Гибки	Толщина Пред. подгиба	Толщина Пред. подгиба										
L (мм)	s (мм)	s (мм)	S (мм)	S (мм)	Ød (мм)	Ø (мм)	Ø (мм)	U (мм)	G (мм)	Y (мм)	C (мм)	(кг)	(кВт)	л	
DBR-4 15150	1550	6	5	5	4	150	150	130	3100	970	1140	875	2490	5,5	90
DBR-4 20150	2050	5	4	4	3	150	150	130	3600	970	1140	875	2600	4	90
DBR-4 20170	2050	6	5	5	4	170	170	150	3600	970	1140	865	2750	5,5	90
DBR-4 20220	2050	10	8	8	6	220	220	180	3830	1160	1180	835	4650	7,5	160
DBR-4 20240	2050	13	10	10	8	240	240	190	3830	1160	1200	820	5000	11	160
DBR-4 20260	2050	16	13	13	10	260	260	230	4260	1660	1600	1160	7800	15	400
DBR-4 20270	2050	18	15	15	12	270	270	230	4260	1660	1600	1155	8050	15	400
DBR-4 20300	2050	23	18	18	15	300	300	240	4260	1660	1600	1140	8800	18,5	400
DBR-4 20320	2050	25	20	20	16	320	320	250	4260	1660	1600	1130	9100	22	400
DBR-4 20340	2050	28	23	23	18	340	340	260	4260	1660	1600	1120	9800	22	400
DBR-4 20360	2050	30	25	25	20	360	360	270	4510	2060	2050	1510	14200	30	600
DBR-4 20380	2050	40	30	30	25	380	380	290	4510	2060	2050	1500	15100	30	600
DBR-4 20400	2050	45	35	35	30	400	400	300	4510	2060	2050	1490	16000	37	600
DBR-4 20460	2050	50	40	40	35	460	460	380	4710	2210	2170	1590	18000	45	800
DBR-4 25220	2050	8	6	6	5	220	220	180	4330	1160	1200	830	5350	7,5	160
DBR-4 25240	2050	10	8	8	6	240	240	190	4330	1160	1200	830	5700	11	160
DBR-4 25270	2050	15	12	12	10	270	270	230	4760	1660	1600	1155	8950	15	400
DBR-4 25280	2050	16	14	14	12	280	280	240	4760	1660	1600	1150	9300	18,5	400
DBR-4 25300	2050	20	16	16	13	300	300	240	4760	1660	1600	1140	9800	18,5	400
DBR-4 25320	2050	23	18	18	15	320	320	250	4760	1660	1600	1130	10500	22	400
DBR-4 25340	2050	25	20	20	16	340	340	260	4760	1660	1600	1120	11200	22	400
DBR-4 25380	2050	30	25	25	20	380	380	290	5010	2060	2050	1500	16050	30	600
DBR-4 25400	2050	40	30	30	25	400	400	300	5010	2060	2050	1490	16600	37	600
DBR-4 25460	2050	45	35	35	30	460	460	380	5210	2210	2170	1590	20000	45	600
DBR-4 30240	3100	8	6	6	5	240	240	190	4880	1160	1200	820	6450	11	160
DBR-4 30260	3100	10	8	8	6	260	260	230	5310	1660	1600	1160	9700	15	400
DBR-4 30270	3100	13	10	10	8	270	270	230	5310	1660	1600	1155	10050	15	400
DBR-4 30280	3100	15	12	12	10	280	280	240	5310	1660	1600	1150	10550	18,8	400
DBR-4 30300	3100	16	14	14	12	300	300	240	5310	1660	1600	1140	11100	18,5	400
DBR-4 30340	3100	23	18	18	15	340	340	260	5310	1660	1600	1120	12000	22	400
DBR-4 30360	3100	25	20	20	16	360	360	270	5560	2060	2050	1510	16750	30	600
DBR-4 30380	3100	28	23	23	18	380	380	290	5560	2060	2050	1500	18000	30	600
DBR-4 30400	3100	30	25	25	20	400	400	300	5560	2060	2050	1490	18800	37	600
DBR-4 30460	3100	40	30	30	25	460	460	380	5760	2210	2170	1590	22000	45	600
DBR-4R 30480	3100	45	35	35	30	460	440	360	5690	2280	2375	1770	31500	37+22	850
DBR-4R 30480	3100	50	40	40	35	480	465	370	5690	2280	2375	1760	35000	45+22	850
DBR-4R 30520	3100	60	45	45	40	520	500	410	6085	2630	2790	2045	45000	2x37+30	1100
DBR-4R 30580	3100	70	55	55	45	580	560	440	6035	2630	2790	2015	50000	2x37+30	1100
DBR-4R 30650	3100	80	60	60	50	650	610	500	6370	3240	3660	2825	72000	2x45+11	1700
DBR-4R 30760	3100	100	80	80	70	760	720	600	7100	3800	4290	3333	110000	2x55+11	1100
DBR-4 40280	4100	8	6	6	4	280	280	240	6310	1660	1600	1150	11600	15	400
DBR-4 40380	4100	16	12	12	10	380	380	290	6560	2060	2050	1500	20500	30	600
DBR-4 40460	4100	25	20	20	16	460	460	380	6760	2210	2170	1590	25000	45	600
DBR-4R 40460	4100	30	25	25	20	460	440	360	6690	2280	2375	1770	39000	37+22	850
DBR-4R 40480	4100	40	30	30	25	480	455	370	6690	2280	2375	1760	43000	45+22	850
DBR-4R 40520	4100	45	35	35	30	520	500	410	7085	2630	2790	2045	50000	2x27+30	1100

* Вышеуказанные значения работают только для металла 240 Н / мм²
Калькулятор конической изгибающей способности зависит от угла
и половины значения указанных значений выше
Вес и мощность двигателя опционально повышаются.



ПЛАНЕТАРНАЯ СИСТЕМА ВАЛОВ
Верхний Вал: Ø140-Ø430 мм
Приводные валы: Верхний и Нижний



ПРЯМОЛИНЕЙНАЯ СИСТЕМА ВАЛОВ
Верхний Вал: Ø430-Ø760 мм
Приводные валы: Все валы

DVR-4 СЕРИЯ

Валковый листогиб

ООО «Волга Станки»
603074, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Нефтегазовская, 2
Т: +7 499 638 2 555
Т: +7 831 266 3 555

volgastanki.ru

