

ВОЛГА СТАНКИ

volgastanki.ru

DCV СЕРИЯ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ
НОЖНИЦЫ С ЧПУ И ИЗМЕНЯЕМЫМ
УГЛОМ РЕЗА



DCS СЕРИЯ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ С
КАЧАЮЩЕЙСЯ ОТРЕЗНОЙ БАЛКОЙ



DCM СЕРИЯ

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ
ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ



- Идеальная Резка
- Высокая Скорость
- Мощность
- Точность
- Эффективность



VOLGA
CUT

ВОЛГА СТАНКИ

volgastanki.ru

- 12 ЛЕТ ОПЫТА

- БОЛЕЕ 5000 ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ НА СКЛАДЕ

- СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- БОЛЕЕ 6000 ДОВОЛЬНЫХ КЛИЕНТОВ

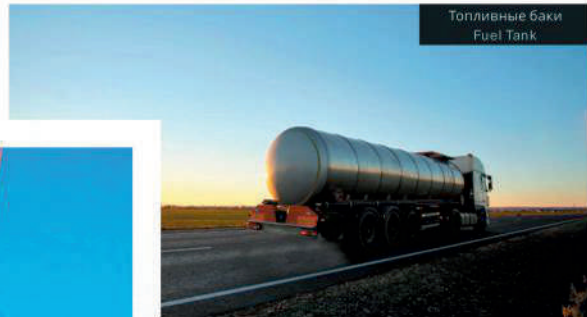
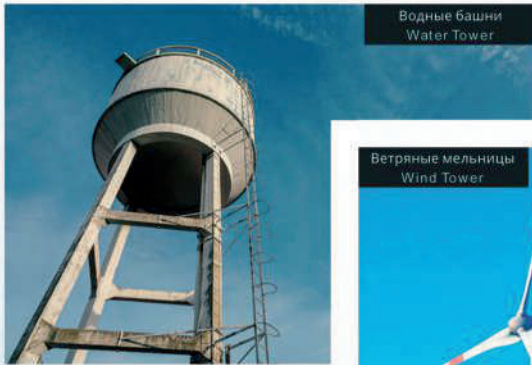
Наша компания более 12 лет занимается производством станков в России для металлообработки для одного из ведущих мировых производителей. За эти годы нами было поставлено более 5000 единиц оборудования - гибочных прессов, гильотин, лазеров, координатно-пробивных прессов, установок плазменной резки.

В ходе этой работы мы накопили значительный опыт и технические компетенции в области производства и обслуживания оборудования.

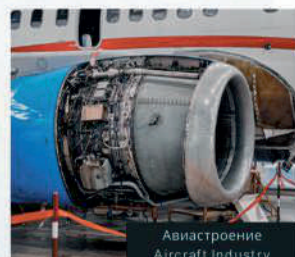
Основываясь на этом опыте, мы с гордостью представляем российскому рынку станки для металлообработки под маркой VOLGA, разработанные в тесном сотрудничестве с ведущим мировым производителем и зарубежными инженерами и технологами.

Продукция VOLGA отвечает самым высоким стандартам качества в отрасли.

VOLGA
CUT



ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ВОЛГА СТАНКИ

—

ДВИЖЕНИЕ ВПЕРЕД

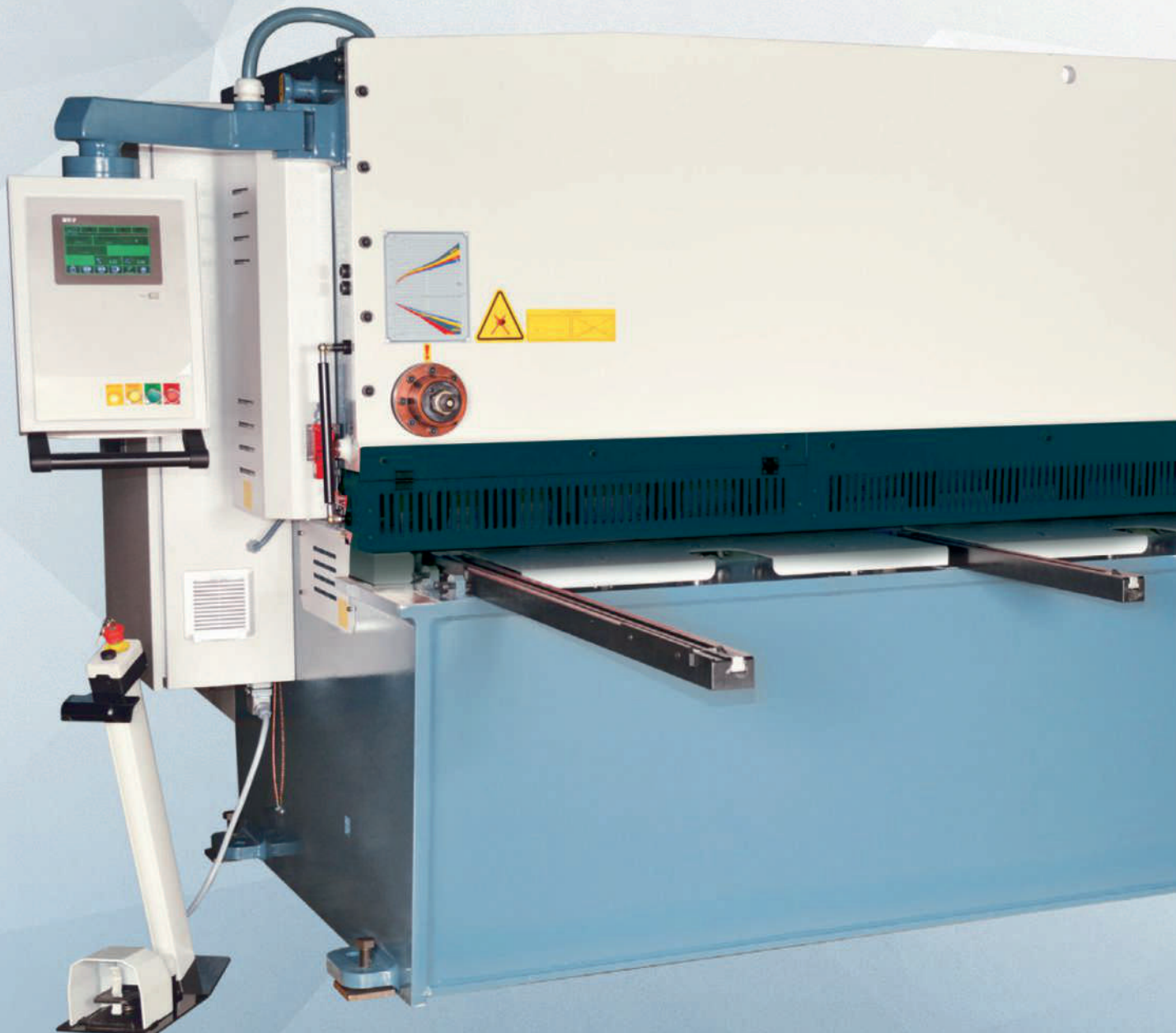
VOLGA CUT

Серия DCV

Гидравлические гильотинные ножницы с ЧПУ и изменяемым углом реза

Предназначены для прецизионной резки (точность реза $\pm 0,05$)

Высокотехнологичные гидравлические гильотинные ножницы серии DCV с изменяемым углом реза $0^{\circ} 30'-2^{\circ}$, точной регулировкой и быстрой эффективной резкой. Простота эксплуатации и функциональная резка высокого качества, помогут справиться с любой задачей. Простота эксплуатации и функциональная резка высокого качества, помогут справиться с любой задачей. Путём ввода всех параметров резки вы получите точный, совершенный рез. Высокая эффективность и максимальная безопасность гильотин серии DCV удивит Вас своей точной резкой.



Повышает Ваши Стандарты

Точная и качественная резка с автоматической регулировкой зазора

Гильотинные ножницы серии DCV имеют высокотехнологичные комплектующие в соответствии с мировыми стандартами и предлагают вам идеальные решения. Мы уменьшили угол реза, чтобы добиться прямой точности и минимального допуска на скручивание.

Простота
в работе

Экономич-
ность

Эффектив-
ность

Высокая
скорость

Надёжный
Бренд



Почему Гильотинные Ножницы VolgaCut ?

- Быстрая и точная резка
- Автоматическая регулировка зазора
- Мощная долговечная станина
- Высокая точность и повторяемость
- Высокотехнологичное оборудование
- Низкие затраты на обслуживание
- Добавляет ценность вашей компании
- Надёжный бренд

Увеличьте Мощность

Производительность и Продуктивность

Гильотины серии DCV являются одними из самых современных станков среди гильотинных ножниц. Благодаря возможности резки от 6 до 25 мм эти высокотехнологичные машины обеспечивают наибольшую производительность, которую только возможно получить на современном станке для резки.



Технические характеристики

- Прочная конструкция и мощный корпус для идеальной резки
- Закаленные и шлифованные ножи для продолжительного срока службы
- Точное соблюдение стандартов безопасности CE
- Сочетание экономичного и точного процесса резки
- Угол резки и зазор между лезвиями регулируются автоматически через ЧПУ
- Простой в эксплуатации, интуитивно понятный интерфейс ЧПУ с сенсорным экраном
- Универсальность для тонких и толстых, узких и широких листов
- Автоматический откидной задний упор для более эффективного использования
- Опорные штанги
- Системы подачи и конвейерные системы
- Передние опорные рычаги с Т-образными пазами для облегчения подачи и резки материала
- Настольные шариковые опоры

Стандартное и Опциональное Оборудование

Стандартное Оборудование

Нормы CE

Прочная стальная конструкция и облегченная рама

Удобный в управлении сенсорный экран ЧПУ D-Touch 7 Автоматическая регулировка угла резки через ЧПУ

Регулируемая длина реза через ЧПУ Передние настольные шариковые опоры

Задний упор, 1000 мм

Откидной защитный барьер 1000мм

Выравнивающая штанга со шкалой, Т-образным пазом и наклонным стопором (Д=1500 мм)

Поддерживающие штанги с Т-образным пазом и наклонным стопором (Д=1000 мм)

Теневая линия реза

Глубина выреза 350 мм

Автоматическое регулирование усилия прижимов листа Верхние и нижние ножи с четырьмя кромками

Опциональное Оборудование

Увеличенная скорость (рез / мин)

Лазерная подсветка линии реза

Световая завеса защиты пальцев

Пневматическая система поддержки листа

Устройство для поддержки листа с ленточным конвейером и контейнером обрезков

Укладчик + Система выравнивания

Передняя система подачи листа через ЧПУ

Гидравлическая система антискручивание

Специальный вырез в станине

Задний упор 1250 мм Оси X1, X2

Гидравлический откидной задний упор Регулируемое давление прижимов листа

Охладитель масла

Ручная централизованная смазка Моторизованная централизованная смазка

Регулируемый угловой упор 0-180°

Доп. опорные рычаги

Специальные ножи

Панель управления на противоположной стороне

Контроль температуры

Специальная упаковка для импорта

D-Touch 7 Панель Управления



Быстрый ввод данных



Легкое подключение через USB



Интернет порт Rj-45 10/100M

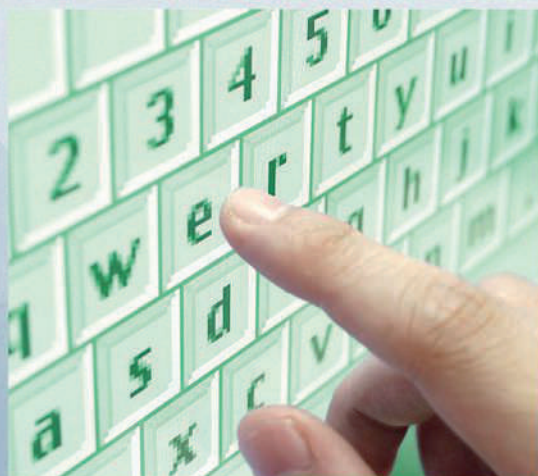


Простое программирование

Процесс резки проще с D-Touch 7

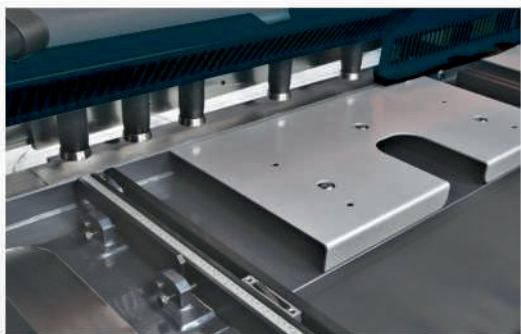
Простой в использовании интерфейс D-Touch 7 обеспечивает идеальную резку за считанные секунды благодаря пошаговому программированию и вводу параметром материала.

- Широкий цветной сенсорный экран (LCD 7" 800x480)
- Быстрый ввод данных
- Простое подключение
- USB вход
- Интернет: RJ-45 10/100M
- Windows CE, Неограниченное количество программ
- Неограниченное количество типа материала

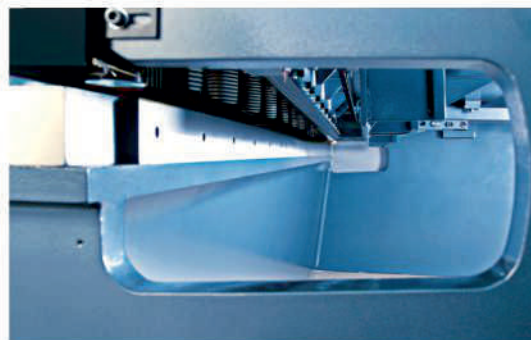


Основные Функции серии DCV

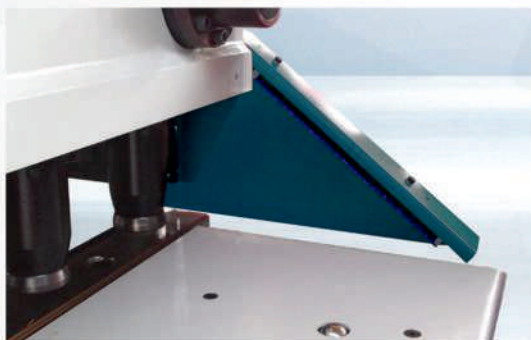
В базовой комплектации и с дополнительным оборудованием станки серии DCV повышают ценность Вашего бизнеса, предлагая соответствующие решения для Ваших нужд. Благодаря высокотехнологичным опциям с высокой эффективностью, точностью и высокими критериями производительности станки серии DCV доказали, что являются эффективными, простыми в использовании и лучшими в своём сегменте.



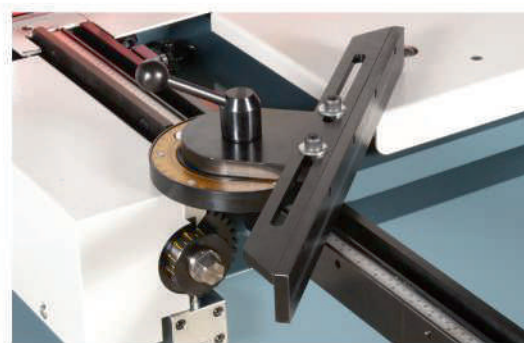
Откидной Защитный Барьер
Настольные Шариковые Опоры
Гидравлический Прижимы



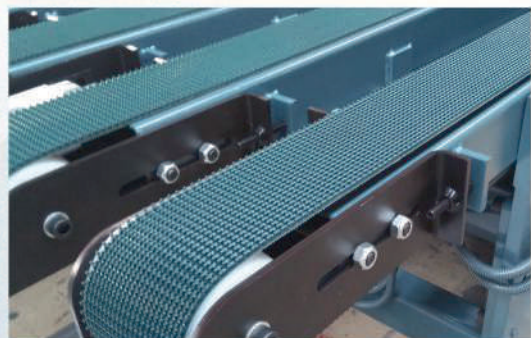
Специальный Вырез в Станине



Световая Завеса Защиты Пальцев



Регулируемый Угловой Упор 0-180°



Конвейерная Система



Система поддержки тонких листов

Прочная Система Заднего Упора

Точность

Прочность

Минимальная Деформация



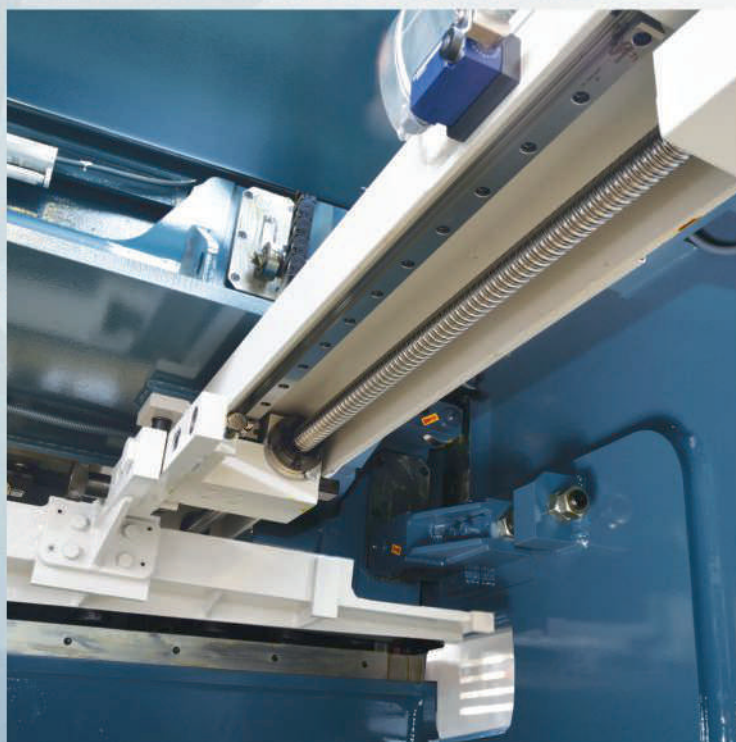
- Высокая скорость и точность
- Надежное перемещение
- Регулировка в любой точке
- Устойчивость к износу
- Не требует обслуживания
- Точная и быстрая резка
- Простая и безопасная эксплуатация
- Высокая точность и повторяемость

Почему Задний Упор VolgaCut?

Одним из наиболее важных факторов режущей способности является конструкция и стабильность заднего упора.

Качественная резка возможна с усовершенствованным, стабильным и точным задним упором.

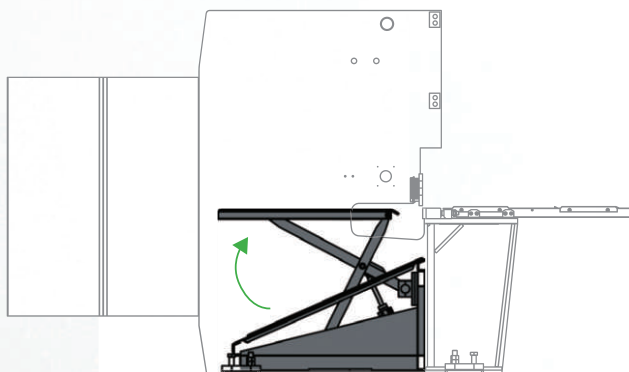
Высокая скорость **шарик винтового** заднего упора поддерживается **линейными направляющими**, что способствует достижению длительного срока службы, высокой точности и защите от столкновений.



Задний Упор с Шарико-Винтовой Передачей

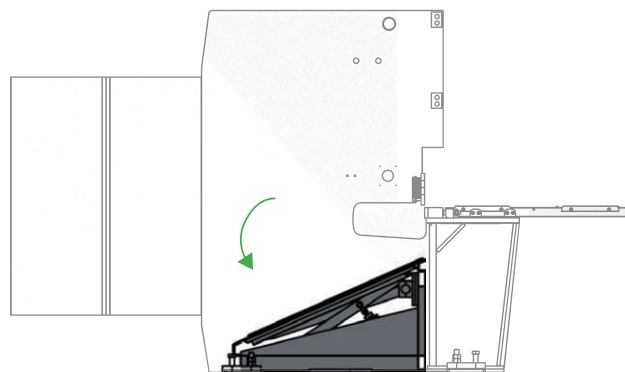
Система Поддержки Листа

Пневматическая Система Поддержки Тонких Листов ВАРИАНТ 1



Шаг

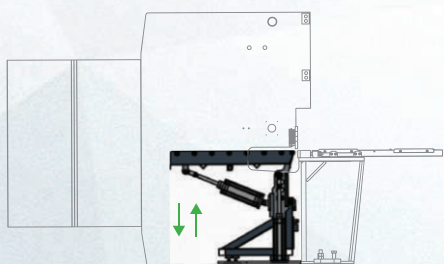
1



Шаг

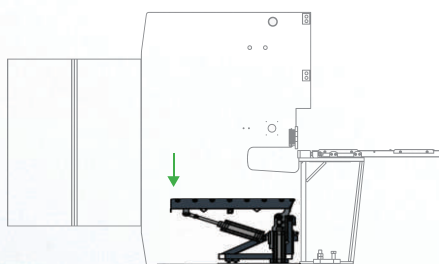
2

Пневматическая Система Поддержки Тонких Листов ВАРИАНТ 2



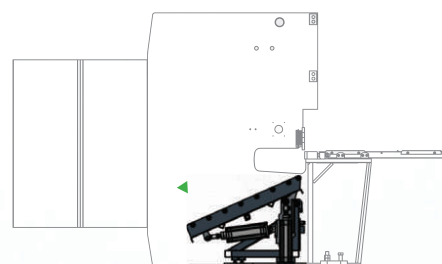
Шаг

1



Шаг

2

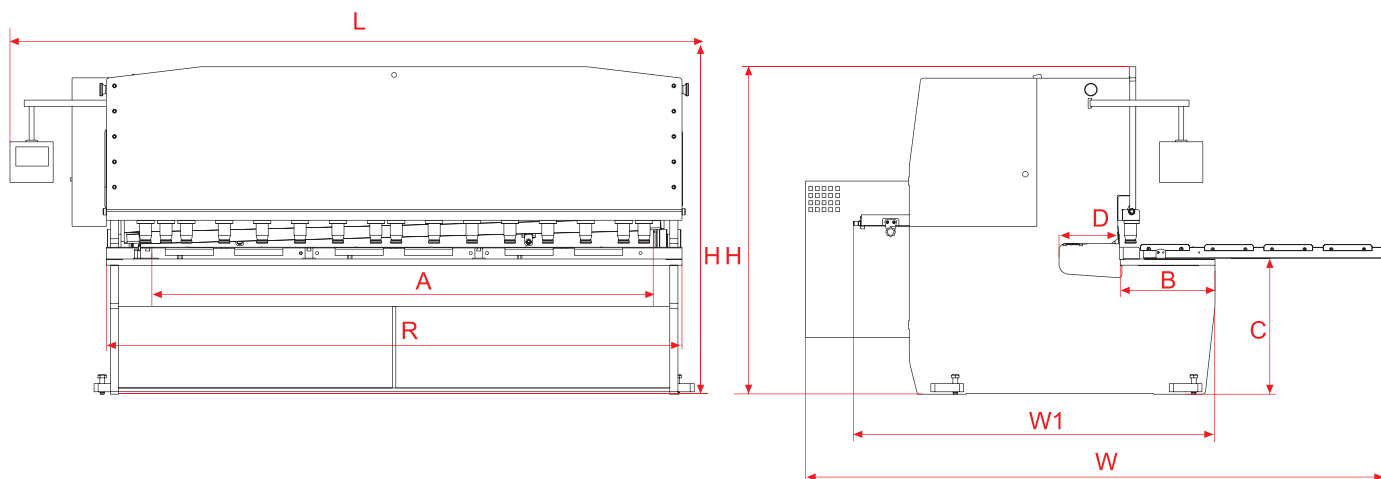


Шаг

3

DCV Серия Технические Характеристики

DCV Серия	Длина резки	Толщина резки		Ходов в мин.	Угол резки		Количество прижимов листа	Усилие прижимов листа		Диапазон заднего упора
		Сталь (450 N/mm ²)	Нержавейка (700 N/mm ²)	Минимум - Максимум	Минимум	Максимум		Минимум	Максимум	
	мм	мм	мм	1/мин.	°	°	мм	ТОНН	ТОНН	мм
	A									
3006	3080	6	4	12 - 20	0° 30'	2°	16	4	20	1000
3013	3080	13	10	9 -17	0° 30'	2° 30'	17	8	40	1000
3020	3080	20	15,5	6 - 12	0° 30'	2° 30'	14	17	83	1000
4006	4080	6	4	10 - 20	0° 30'	2°	20	4	20	1000
4013	4080	13	10	7 -13	0° 30'	2° 30'	20	10	48	1000
6006	6080	6	4	6 -10	0° 30'	2°	29	10	20	1000
6013	6080	13	10	5 - 10	0° 30'	2° 30'	29	29	58	1000



Скорость заднего упора	Мощность двигателя	Объем масла	Вырез в стойках	Передние поддержки	Высота стола	Ширина стола	Длина стола	Длина	Ширина	Полная ширина	Высота	Вес
мм/сек.	кВт	л	мм	шт.	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	~кг
			D		C	B	R	L	W1	W	H	
200	11	125	350	3	820	494	3280	4100	2050	3650	1950	7980
200	30	300	350	3	835	559	3380	4200	2100	3560	2450	12860
200	45	500	350	3	840	580	3460	4100	2300	3700	2650	21400
200	11	125	350	4	820	494	4400	5150	2100	3550	2050	10470
200	30	330	350	4	835	589	4400	5200	2150	3560	2550	17720
200	22	200	350	6	900	630	6370	7300	2150	3400	2750	25500
200	37	400	350	6	950	650	6375	7400	2200	3700	2900	33820

Специальные проекты

Передняя подача через ЧПУ



Поддержка Листа + Ленточный конвейер + Накопитель + Конвейер для Отходов



Быстрый Сервис и Запасные Части

Волга Станки обеспечивает лучший уровень сервиса, наличием квалифицированного персонала и склада запасных частей. Наши опытные и профессиональные специалисты всегда готовы к вашим услугам. Наши курсы профессионального обучения работе оборудования и его применения даст вам преимущество в использовании нашей техники.



Консультации



Запасные части



Конструкторский центр



Гарантийное обслуживание

ВОЛГА СТАНКИ

Центр поддержки



Договор на сервисное обслуживание



Программное обеспечение



Обучение



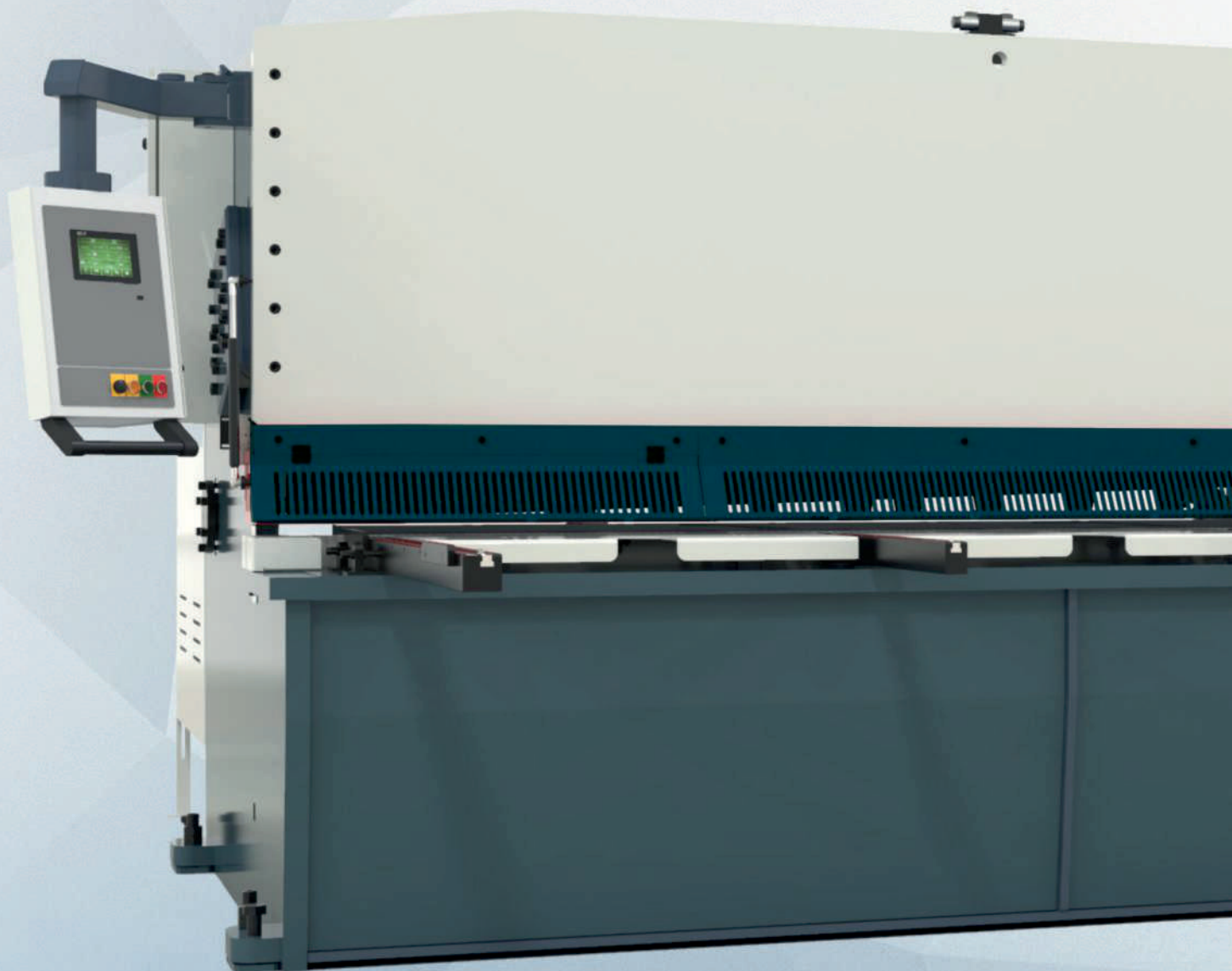
Универсальные решения

Серия DCS

Гидравлические гильотинные ножницы с качающейся отрезной балкой

Жесткая конструкция рамы и идеальная резка

Уникальный дизайн и жесткий корпус позволяют серии DCS обеспечивать отличное качество резки и недорогие решения.



Повышает Ваши Стандарты

Точная и качественная резка

Высокие технологические стандарты, дизайн и удобный интерфейс DCV обеспечивают идеальную резку с высокой степенью безопасности и эффективные решения, которые повысят ваши навыки и принесут пользу вашей компании.

Мы уменьшили угол резки, чтобы добиться прямой точности и свести искажения к минимуму.

Простота
в работе

Экономич-
ность

Эффектив-
ность

Высокая
скорость

Надёжный
Бренд



**VOLGA
CUT**

Почему Гильотинные Ножницы VolgaCut ?

- Быстрая и точная резка
- Автоматическая регулировка зазора
- Мощная долговечная станина
- Высокая точность и повторяемость
- Высокотехнологичное оборудование
- Низкие затраты на обслуживание
- Добавляет ценность вашей компании
- Надёжный бренд



Увеличьте Мощность

Высокая производительность, передовые технологии и экономичное решение

Многолетний опыт применения заказчиками помог нам разработать долговечные, прецизионные режущие машины с низким уровнем искажений.



Технические характеристики

- Прочная конструкция и мощный корпус для идеальной резки
- Закаленные и шлифованные ножи для продолжительного срока службы
- Конструкция рамы подтвержденной надежности с жесткой верхней балкой поворотного исполнения
- Оптимизированный угол резки для сведения к минимуму искажений
- Точное соблюдение стандартов безопасности CE
- Сочетание экономичного и точного процесса резки
- Угол резки и зазор между лезвиями регулируются автоматически через ЧПУ
- Простой в эксплуатации, интуитивно понятный интерфейс ЧПУ с сенсорным экраном
- Универсальность для тонких и толстых, узких и широких листов
- Автоматический откидной задний упор для более эффективного использования
- Опорные штанги
- Системы подачи и конвейерные системы
- Передние опорные рычаги с Т-образными пазами для облегчения подачи и резки материала
- Настольные шариковые опоры

Прочная Система Заднего Упора

Точность

Прочность

Минимальная Деформация



- Высокая скорость и точность
- Надежное перемещение
- Регулировка в любой точке
- Устойчивость к износу
- Не требует обслуживания
- Точная и быстрая резка
- Простая и безопасная эксплуатация
- Высокая точность и повторяемость

Почему Задний Упор VolgaCut?

Одним из наиболее важных факторов режущей способности является конструкция и стабильность заднего упора.

Качественная резка возможна с усовершенствованным, стабильным и точным задним упором.

Высокая скорость **шарик винтового** заднего упора поддерживается **линейными направляющими**, что способствует достижению длительного срока службы, высокой точности и защите от столкновений.



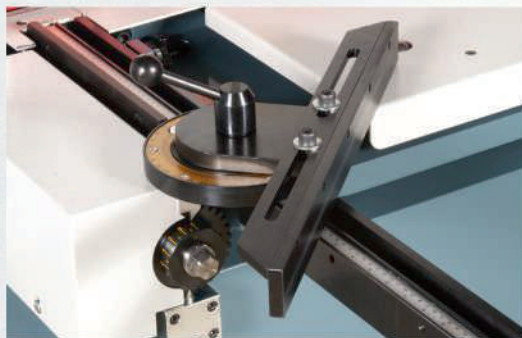
Задний Упор с Шарико-Винтовой Передаточей

Основные Функции серии DCS

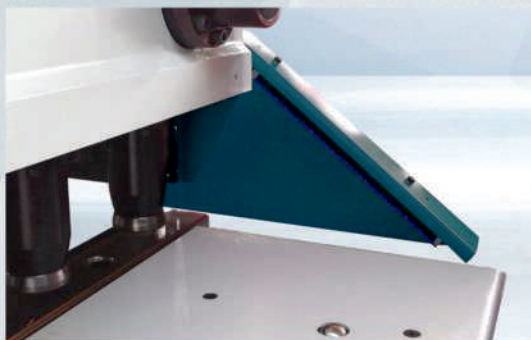
В базовой комплектации и с дополнительным оборудованием станки серии DCS повышают ценность Вашего бизнеса, предлагая соответствующие решения для Ваших нужд. Благодаря высокотехнологичным опциям с высокой эффективностью, точностью и высокими критериями производительности станки серии DCS доказали, что являются эффективными, простыми в использовании и лучшими в этом сегменте.



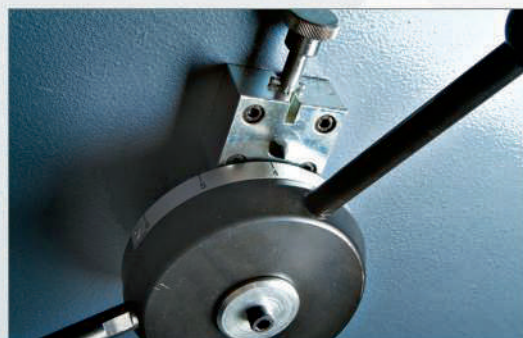
Откидной Защитный Барьер
Настольные Шариковые Опоры
Гидравлический Прижимы



Регулируемый Угловой Упор 0-180°



Световая Завеса Защиты Пальцев



Регулировка зазора ножа



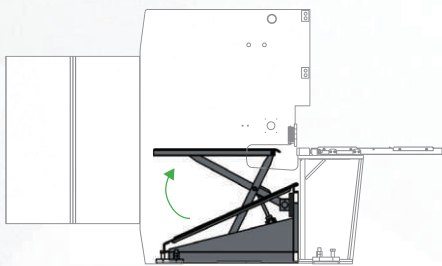
Система поддержки тонких листов

Система Поддержки Листа

- Точная и быстрая резка
- Простая и безопасная эксплуатация
- Высокая точность и повторяемость

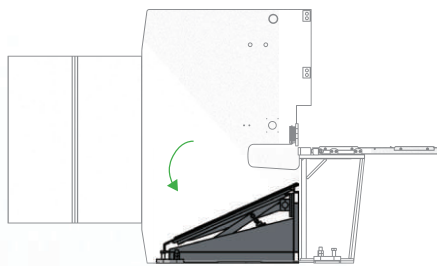


Пневматическая Система Поддержки Тонких Листов ВАРИАНТ 1



Шаг 1

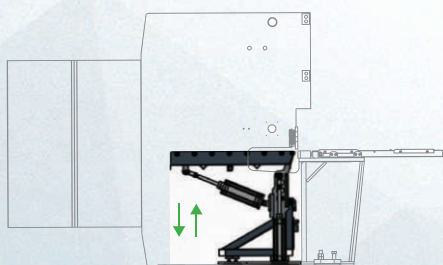
Перед резкой листа система поддержки с пневматическим приводом для осуществления поддержки листа, поднимается вверх, как на картинке



Шаг 2

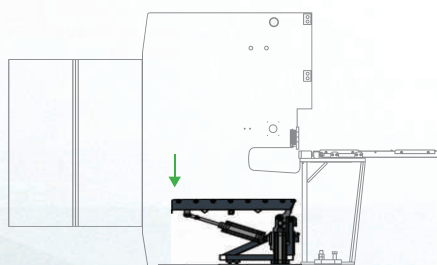
Как только процесс резки начинается, стол опускается в нижнее положение одновременно и это обеспечивает раскрой листов, размещенных над столом

Пневматическая Система Поддержки Тонких Листов ВАРИАНТ 2



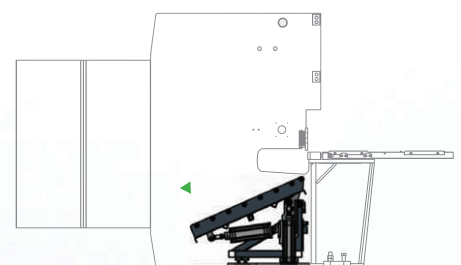
Шаг 1

Перед резкой листа система поддержки с пневматическим приводом для осуществления поддержки листа, поднимается вверх, как на картинке



Шаг 2

Как только процесс резки начинается, стол опускается вниз в то же время, и это обеспечивает раскрой листов, размещенных над столом снова, как видно на картинке



Шаг 3

После того, как процесс резки закончен, листы выгружаются последним движением стола

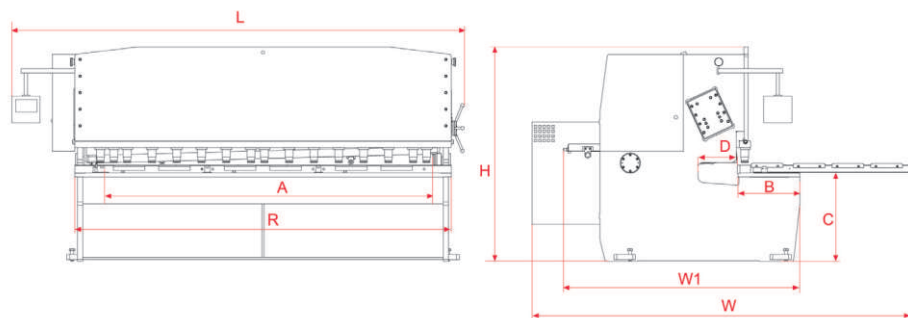
Технические данные линейки DCS Серия

DCS Серия	Длина реза	Толщина резки		Глубина горловины (зев)	Скорость резки ходов в мин.	Угол резки	Количество прижимов листа	Усилие прижимов листа	Размер заднего упора	Мощность заднего упора
		Сталь (450Н/мм ²)	Нержавейка (700Н/мм ²)							
	мм	мм	мм	мм	1/мин.	°	шт.	тонн	мм	кВт
	A			D						
3006	3100	6	4	50	15	1° 30'	16	14	1000	0,75
3010	3100	10	6	50	13	1° 30'	16	22	1000	0,75
3013	3100	13	8	50	13	1° 45'	16	37	1000	0,75
3016	3100	16	10	350	10	2°	14	61	1000	0,75
4006	4100	6	4	50	12	1° 30'	20	17	1000	0,75
4013	4100	13	8	350	8	1° 45'	18	62	1000	0,75

Стандартное и Опциональное Оборудование

Стандартное Оборудование

Конструкция рамы подтвержденной надежности с жесткой верхней балкой поворотного исполнения
 Удобный в управлении сенсорный экран ЧПУ D-Touch 7
 Легкая настройка зазора между ножом и опорной поверхностью
 Передние настольные шариковые опоры
 Откидной защитный барьер 1000мм
 Выравнивающая штанга со шкалой, Т-образным пазом и наклонным стопором
 Поддерживающие штанги с Т-образным пазом и наклонным стопором
 Теневая линия реза и световая завеса защиты пальцев
 Автоматическое регулирование усилия прижимов листа
 Верхние и нижние ножи с четырьмя кромками
 Педаль
 Высокоэффективные компоненты гидравлики и электроники
 Откидной задний упор



Скорость заднего упора	Мощность	Емкость масляного бака	Штанга передней поддержки	Высота стола	Ширина стола	Длина стола	Длина	Ширина	Полная Ширина	Высота	Вес
мм/сек	кВт	л	шт.	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	~кг
				C	B	R	L	W1	W	H	
200	15	200	2	865	500	3515	4110	2200	3700	2100	7300
200	22	200	2	865	580	3515	4200	2250	3600	2100	9050
200	30	330	2	845	600	3550	4280	2300	3600	2350	11800
200	37	410	2	818	550	3580	4550	2250	3825	2250	14580
200	15	200	3	865	580	4510	5230	2300	3600	2150	11460
200	30	330	3	818	550	4520	5350	2250	3650	2250	16300

Опциональное Оборудование

Нормы CE

Моторизованная регулировка зазора ножа

Лазерная подсветка линии реза

Световая завеса защиты пальцев

Пневматическая система поддержки листа

Гидравлическая система антискручивания

Специальный вырез в станине

Задний упор 1250 мм

Доп. опорные рычаги

Регулируемое давление прижима

Специальные ножи

Маслоохладитель

Регулируемый угловой упор 0-180°

Панель управления на противоположной стороне

Контроль температуры

Специальная упаковка для импорта

D-Touch 7 Панель Управления



Быстрый ввод данных



Легкое подключение через USB



Интернет порт Rj-45 10/100M

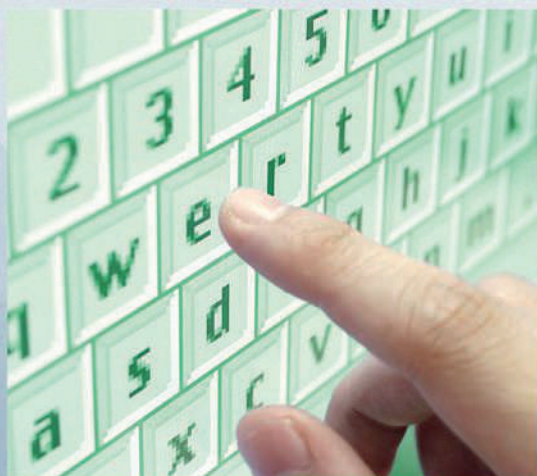


Простое программирование

Процесс резки проще с D-Touch 7

Простой в использовании интерфейс D-Touch 7 обеспечивает идеальную резку за считанные секунды благодаря пошаговому программированию и вводу параметром материала.

- Широкий цветной сенсорный экран (LCD 7" 800x480)
- Быстрый ввод данных
- Простое подключение
- USB вход
- Интернет: RJ-45 10/100M
- Windows CE, Неограниченное количество программ
- Неограниченное количество типа материала



Быстрый Сервис и Запасные Части

Волга Станки обеспечивает лучший уровень сервиса, наличием квалифицированного персонала и склада запасных частей. Наши опытные и профессиональные специалисты всегда готовы к вашим услугам. Наши курсы профессионального обучения работе оборудования и его применения даст вам преимущество в использовании нашей техники.



Консультации



Запасные части



Конструкторский центр



Гарантийное обслуживание



Центр поддержки



Договор на сервисное обслуживание



Программное обеспечение



Обучение



Универсальные решения

Серия DCM

Электромеханические гильотинные ножницы

Быстрая, Продуктивная и Великолепная Резка

Высокотехнологичная серия станков DCM обеспечивает отличные результаты в различных типах работ. Серия DCM позволяет вам достичь точности и идеальной резки путем ввода всех значений резки.

Эффективность, максимальная безопасность и точность резки являются отличительными чертами серии DCM

Простота
в работе

Экономич-
ность

Эффектив-
ность

Высокая
скорость

Надёжный
Бренд



Повышает Ваши Стандарты

Прецизионная и Высококачественная Резка

Оборудованный согласно мировым стандартам высокотехнологичный продукт – гильотинные ножницы серии DCM - предлагает Вам только самые точные решения.

Технология прямого привода

Точная резка

Легкое программирование

Максимальная скорость и безопасность

Низкое энергопотребление



Высокая мощность
Низкое потребление
энергии

Увеличивает Мощность

Высокопроизводительные и инновационные решения

Гильотины VOLGA CUT серии DCM обеспечивают надёжное, эффективное и экономичное решение.

Знания, умения и опыт стали основой для разработки наших механических и электронных компонентов привода.

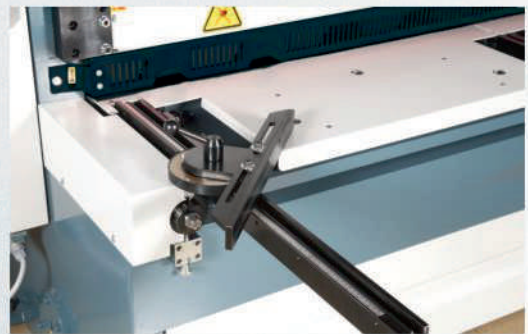
Производительность и качество продукта никогда не подвергаются риску при изготовлении.

- Быстрая и высокая точность
- Безопасная работа
- Настраиваемые
- Защита против поломок
- Не требует обслуживания



Магнитный тормоз и система сцепления предназначены для запуска, остановки, позиционирования, контроля и регулирования станка. Компактные, высокопроизводительные интегральные редукторные двигатели. Магнитные тормоза и муфты для сухой работы.

Бесперебойная работа.
Высокие крутящие моменты при рабочих циклах.
Не требует обслуживания.



Регулируемый угол наклона 0-180 °
Настольные Шариковые Опоры
Прижимы с резиной



Световая Завеса Защиты

Технические Характеристики Серии DCM

Серия DCM	Режущая способность	Длина реза	Угол реза	Ход / мин.	Мощность двигателя	Глубина заднего упора (Стд.)	Ширина стола	Высота стола	Высота	Ширина	Длина	Вес
	мм	мм	°	1/мин.	кВт	мм	мм	мм	мм	мм	мм	~кг
1303	3	1350	2° 30'	35	3	550	400	850	1260	1350	1900	1060
2525	2,5	2550	1° 40'	35	3	550	400	850	1260	1350	3100	1540
2004	4	2050	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	2700	2800
3004	4	3100	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	3700	3730

Стандартное и Опциональное Оборудование

Стандартное Оборудование

Стальная конструкция St44 Al и рама для снятия напряжения

Легкая регулировка зазора

Защита пальцев

Прижимы с резиной

Ручной задний упор

Моторизованный задний упор с шариковым винтом

Передние встроенные столы

Верхние двусторонние ножи, нижние двусторонние ножи

Верхние двусторонние ножи, нижние двусторонние ножи

(DCM 1303, DCM 2525)

(DCM 2004, DCM 3004)

(DCM 2004, DCM 3004)

(DCM 2004, DCM 3004)

(DCM 2004, DCM 3004)

Опциональное Оборудование

Нормы CE

NC Блок управления сенсорным экраном (D-Touch 7)

Линия лазерной резки

Световая Завеса Защиты

Специальный задний манометр

Пневмосистема поддержки тонких листов

Устройство для поддержки листа с конвейерной лентой и контейнером

Регулируемый ограничитель угла 0-180°

Доп. опорные рычаги

Специальные ножи

Специальная упаковка для импорта

D-Touch 7 Панель Управления



Быстрый ввод данных



Легкое подключение через USB



Интернет порт Rj-45 10/100M

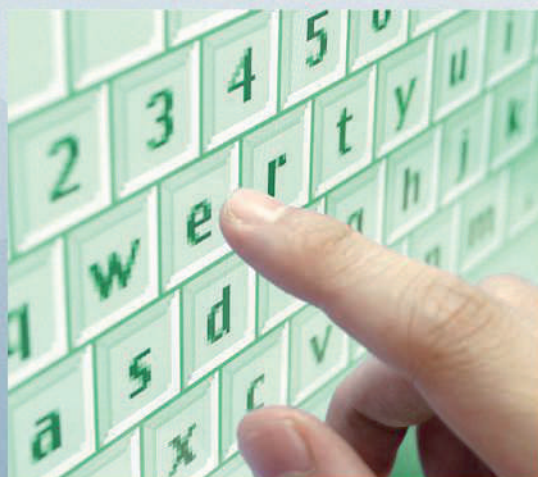


Простое программирование

Процесс резки проще с D-Touch 7

Простой в использовании интерфейс D-Touch 7 обеспечивает идеальную резку за считанные секунды благодаря пошаговому программированию и вводу параметром материала.

- Широкий цветной сенсорный экран (LCD 7" 800x480)
- Быстрый ввод данных
- Простое подключение
- USB вход
- Интернет: RJ-45 10/100M
- Windows CE, Неограниченное количество программ
- Неограниченное количество типа материала





ВОЛГА СТАНКИ
volgastanki.ru

DCV СЕРИЯ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ
НОЖНИЦЫ С ЧПУ И ИЗМЕНЯЕМЫМ
УГЛОМ РЕЗА

DCS СЕРИЯ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ С
КАЧАЮЩЕЙСЯ ОТРЕЗНОЙ БАЛКОЙ

DCM СЕРИЯ

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ
ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

ООО «Волга Станки»
603074, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Нефтегазовская, 2
Т: +7 499 638 2 555
Т: +7 831 266 3 555

volgastanki.ru

