

ВОЛГА СТАНКИ

volgastanki.ru

VC серия

Гидравлические
Гильотинные Ножницы
с Изменяемым Углом
Реза



VC-S серия

Гидравлические
Гильотинные Ножницы
с Качающейся Отрезной
Балкой



VC-M серия

Электромеханические
Гильотинные Ножницы



-12 ЛЕТ ОПЫТА

-БОЛЕЕ 5000 ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ НА СКЛАДЕ

-СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

-БОЛЕЕ 6000 ДОВОЛЬНЫХ КЛИЕНТОВ

Наша компания более 12 лет занимается производством станков в России для металлообработки для одного из ведущих мировых производителей. За эти годы нами было поставлено более 5000 единиц оборудования – гибочных прессов, гильотин, лазеров, координатно-пробивных прессов, установок плазменной резки.

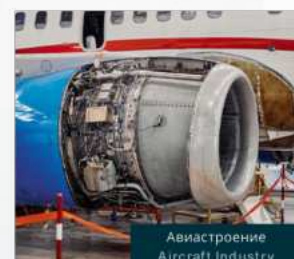
В ходе этой работы был накоплен значительный опыт и технические компетенции в области производства и обслуживания оборудования.

Основываясь на этом опыте, мы с гордостью представляем российскому рынку станки для металлообработки под маркой Volga, разработанные в тесном сотрудничестве с ведущим мировым производителем и зарубежными инженерами и технологами.

Продукция Volga отвечает самым высоким стандартам качества в отрасли.



ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ВОЛГА СТАНКИ

—

ДВИЖЕНИЕ ВПЕРЕД

VOLGA
CUT

● БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ VC :

- Контроллер E Igo P40T или Cybelec Cybtouch 8 - Touchscreen
- CE-исполнение по нормам ЕС
- Регулировка зазора лезвий моторизированная
- Регулировка длины реза
- Настройка угла реза через стол с шариковыми supports
- Резиновые прокладки для прижимов листа
- Задний упор ШВП 1000 мм
- Откидная защита пальцев с гибким стеклом ,1 метр.
- 1 выравнивающая штанга L= 1500 мм со шкалой и Т-пазом с наклонным стопором
- 2 поддерживающие штанги L=1000 мм, с Т-пазом и наклонным стопором
- 3 поддерживающие штанги L=1000 мм, с Т-пазом и наклонным стопором
- LED Подсветка и теневая линия реза
- Верхнее лезвие с 2-мя кромками и нижнее лезвие с 4-мя кромками



● БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ VC-S :

- Контроллер CopCut 8 или Cybelec Cybtouch 9
- CE-исполнение по нормам ЕС
- Металлические панели для соскальзывания заготовки с задней стороны
- Задний упор ШВП 1000 мм
- Откидная защита пальцев с гибким стеклом , 1 метр.
- 1 выравнивающая штанга L= 1500 мм со шкалой и Т-пазом с наклонным стопором
- 2 поддерживающие штанги L=1000 мм, с Т-пазом и наклонным стопором
- Стол с шариковыми supports
- Счетчик ходов на блоке управления
- Резиновые прокладки для прижимов листа
- LED Подсветка и теневая линия реза
- Верхнее лезвие с 2-мя кромками и нижнее лезвие с 4-мя кромками



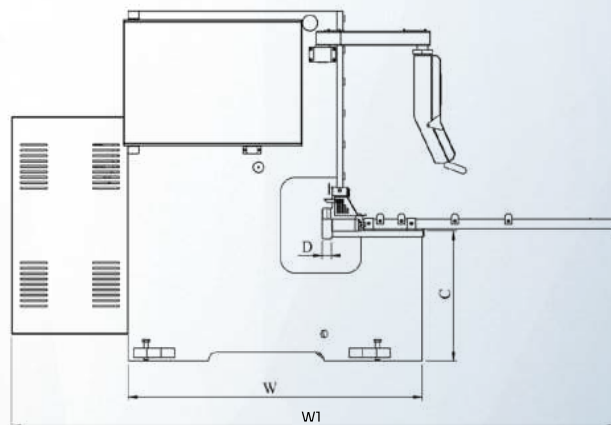
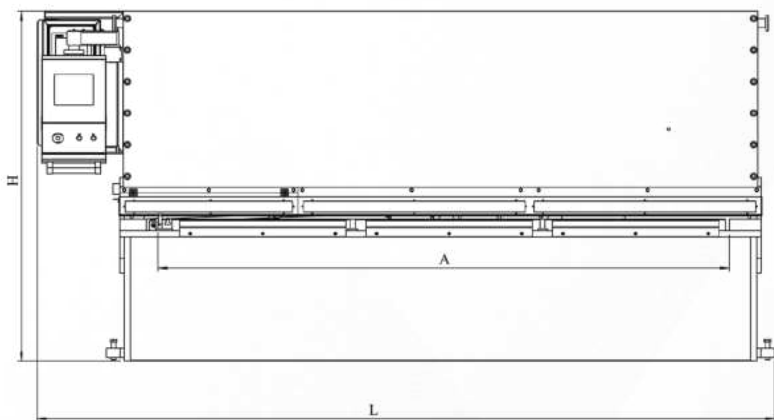
● БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ VC-M :

- Контроллер NC
- Прижим листа с резиновой прокладкой
- Счетчик ходов
- Ручной задний упор 750 мм с мерной шкалой
- 750 мм моторизированный задний упор через NC контроллер
- 1 выравнивающая штанга + 2 поддерживающие штанги
- Защита пальцев
- Подсветка на линии реза
- Переносная ножная педаль с кнопкой аварийной остановки
- Откидной стопор в Т-пазе в опорной штанге
- Задний упор ШВП
- Шариковый стол



Гидравлические гильотинные ножницы с изменяемым углом реза VolgaCut

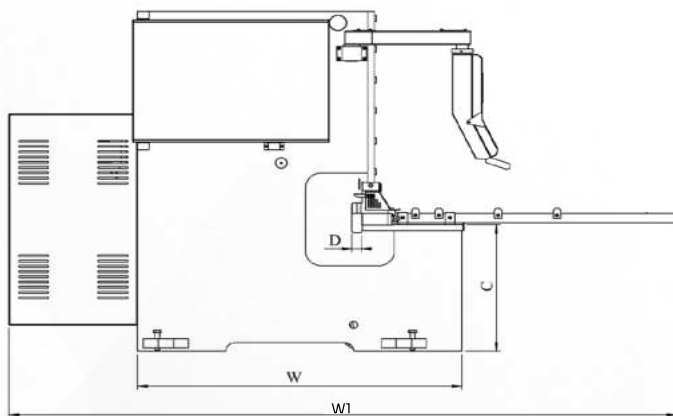
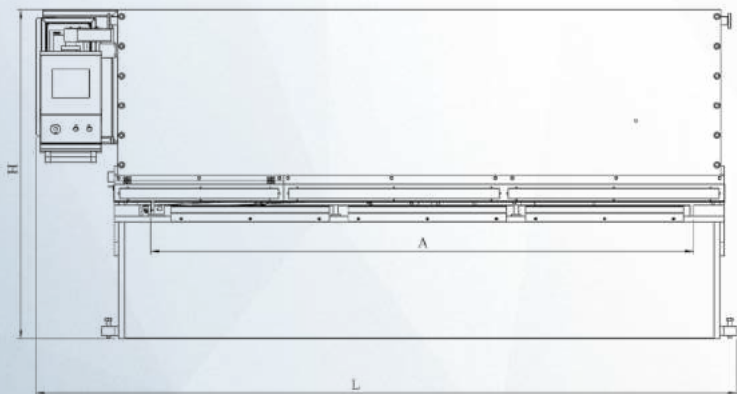
VC серия



МОДЕЛЬ	УГОЛ РЕЗКИ	ДЛИНА РЕЗКИ		ТОЛЩИНА РЕЗКИ		ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	ШИРИНА	ВЫРЕЗ В СТОЙКАХ	ВЫСОТА СТОЛА	КОЛ-ВО ПРИЖИМОВ	МОЩНОСТЬ ПРИВОДА	МОЩНОСТЬ ЗАДНЕГО УПОРА	ХОД ЗАДНЕГО УПОРА	СКОРОСТЬ ЗАДНЕГО УПОРА	ХОДОВ В МИН.	ОБЪЕМ МАСЛА	ВЕС
		A mm	420H ₂ MM	700H ₂ MM	L mm														
VC 3106	0,5°..2,5°	3100	6	4	4100	2360	2165	2650	50	790	15	11	0,75	1000	200	18	200	7500	
VC 3110	0,5°..2,5°	3100	10	6	4030	2200	2290	2700	50	805	15	22	0,75	1000	200	12	300	10200	
VC 3113	0,5°..2,5°	3100	13	8	4050	2200	2290	2700	50	805	15	30	0,75	1000	200	12	400	12500	
VC 3116	0,5°..2,5°	3100	16	10	4190	2375	2515	2900	50	880	15	37	0,75	1000	200	10	400	18000	
VC 3120	0,5°..2,5°	3100	20	13	4125	2490	2530	3065	50	880	19	37	0,75	1000	200	9	500	21000	
VC 4106	0,5°..2,5°	4100	6	4	5120	2360	2165	2665	50	790	19	11	0,75	1000	200	16	200	10200	
VC 4110	0,5°..2,5°	4100	10	6	4935	2225	2290	2700	50	805	19	22	0,75	1000	200	12	300	13000	
VC 4113	0,5°..2,5°	4100	13	8	4950	2230	2440	2720	50	805	19	30	0,75	1000	200	10	400	15400	
VC 6106	0,5°..2,5°	6100	6	4	7120	2360	2700	2665	50	790	32	22	0,75	1000	200	10	300	22000	
VC 6110	0,5°..2,5°	6100	10	6	6950	2225	2750	2700	50	805	32	30	0,75	1000	200	8	300	25000	
VC 6113	0,5°..2,5°	6100	13	8	7175	2450	2900	2700	50	965	32	37	0,75	1000	200	6	400	32500	

Гидравлические гильотинные ножницы с качающейся отрезной балкой VolgaCut

VC-S серия



МОДЕЛЬ	УГОЛ РЕЗКИ	ДЛИНА РЕЗКИ		ТОЛЩИНА РЕЗКИ		ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	ШИРИНА	ВЫРЕЗ В ВСТОЙКАХ	ВЫСОТА СТОЛА	КОЛ-ВО ПРИЖИМОВ	МОЩНОСТЬ ПРИВОДА	МОЩНОСТЬ ЗАДНЕГО УПОРА	ХОД ЗАДНЕГО УПОРА	СКОРОСТЬ ЗАДНЕГО УПОРА	ХОДОВ В МИН.	ОБЪЕМ МАСЛА	ВЕС
		A mm	420Н ₂ / мм ²	700Н ₂ / мм ²	L mm														
VC-S 2106	1,5	2100	6	4	3100	1800	1650	3430	50	760	10	11	0,75	1000	150	14	200	5300	
VC-S 2506	1,5	2600	6	4	3600	1850	1800	3430	50	760	13	11	0,75	1000	200	14	200	5700	
VC-S 3106	1,5	3100	6	4	4110	2195	1770	3480	50	790	15	11	0,75	1000	200	14	200	7000	
VC-S 2110	1,8	3100	10	6	3200	2200	2030	3450	50	805	10	22	0,75	1000	200	10	200	7800	
VC-S 2510	2,3	3100	13	6	3680	2200	2060	3450	50	805	10	22	0,75	1000	200	10	250	8400	
VC-S 3110	2,5	3100	16	6	3935	2225	2090	3560	50	880	15	22	0,75	1000	200	10	300	9000	
VC-S 3113	2,3	3100	13	8	3950	2240	2100	3640	50	805	15	30	0,75	1000	200	8	400	11200	
VC-S 4106	1,5	4100	6	4	5120	2195	1700	3492	50	790	19	11	0,75	1000	200	12	200	9000	
VC-S 4110	1,8	4100	10	6	4935	2225	2220	3575	50	805	19	22	0,75	1000	200	8	300	11500	
VC-S 4113	2,3	4100	13	8	4950	2240	2235	3680	50	805	19	30	0,75	1000	200	8	400	14500	



МОДЕЛЬ	ДЛИНА РЕЗКИ	ТОЛЩИНА РЕЗКИ	ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	ВЫСОТА СТОЛА	ГЛАВНЫЙ МОТОР	МОТОР ЗАДНЕГО УПОРА	РАЗМЕР ЗАДНЕГО УПОРА	СКОРОСТЬ ЗАДНЕГО УПОРА	ХОДОВ/ МИН	ВЕС
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	KWt	KWt	mm	mm/sec	l/min	Kg
VC-M1303	1360	3	1920	1750	1260	810	3	0	750	0	35	1250
VC-M 2003	2060	3	2650	1750	1260	810	4	0	750	0	35	1750
VC-M 2525	2560	2,5	3150	1750	1260	810	4	0	750	0	35	1950
VC-M 2004	2060	4	2800	2250	1400	800	7,5	0,75	750	200	41	3000
VC-M 2504	2560	4	3225	2250	1400	800	7,5	0,75	750	200	41	3500
VC-M 3004	3060	4	3770	2250	1400	800	7,5	0,75	750	200	41	4000

ВОЛГА СТАНКИ

volgastanki.ru



ООО "Волга Станки"
г. Нижний Новгород, ул. Нефтегазовская, 2.
8 (831) 266-3-555
8 (499) 638-2-555

VOLGA
CUT